

# Experimental Batch

## シャルドネ / ケルナー (2023・2024)

## アコロン / ピノ・ノワール (2024)



# CFP報告書

2026.2.3

北海道ワイン株式会社



## 1. 算定目的

ワイン業界の品質や評価のスタンダードは伝統的に欧州が主導しており、現在の重要な評価軸としては「品質」と「サステナビリティ(持続可能性)」が挙げられる。特に再生可能エネルギーの利用やCO2排出量削減は必須要件となりつつある。

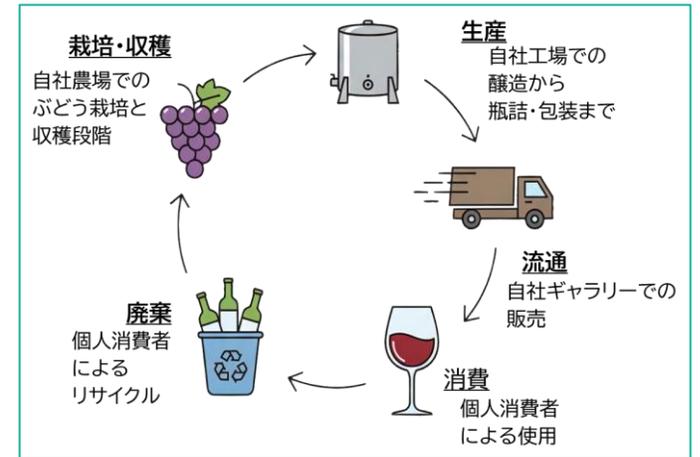
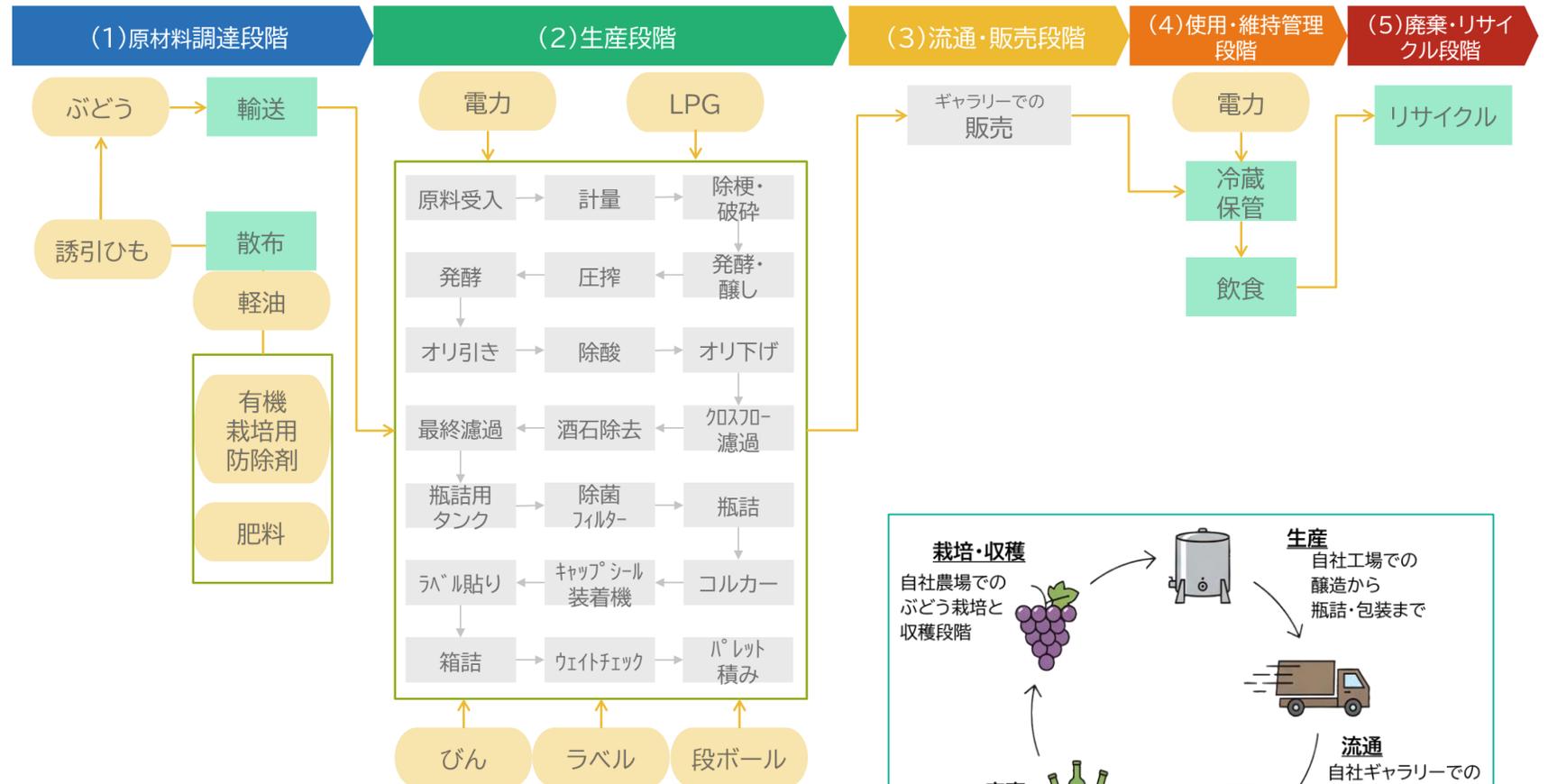
これらが将来、各種コンクール参加や輸出の条件として設定された場合にも対応できるよう、商品のCFP算出を実施した。

本算定結果は、当社独自の算定ルールに基づくものであり、他社製品との比較を意図したものではない。

## 2. 対象製品の定義

- ・ 対象製品 Experimental Batch  
シャルドネ、ケルナー(2023・2024)  
アコロン、ピノ・ノワール(2024)
- ・ 算定単位 1本(750ml)
- ・ 製品の構成要素 ワインの原材料…ぶどう  
(シャルドネ、ケルナー、アコロン、ピノ・ノワール)  
梱包資材…瓶、ラベル、段ボール

### 3. 対象とする ライフサイクル



## 4. データ情報

- 1. ブドウ栽培・収穫 …防除剤・肥料等の使用量、軽油使用量
- 2. 生産(醸造) …ブドウの輸送距離、輸送重量、機械の電力、暖房用LPG使用量
- 3. 生産(包装) …びんの重量、ラベル・段ボールの使用量
- 4. 流通 …工場併設のギャラリー販売のためカット
- 5. 消費・廃棄 …家庭用ワインセラーのエネルギー使用量、 廃棄物(びん)の重量

※算定期間

2023ヴィンテージ:2023年4月～2024年11月

2024ヴィンテージ:2024年4月～2025年11月

## 5. カットオフ基準

- CFPIに対する影響が小さいもの
- データ取得が困難なもの

## 6. 採用したシナリオ

### 原材料調達段階

- 農業資材:後志全体での資材・燃料使用量を基礎データとし、各ブドウの栽培面積比率に応じて按分を行った。対象4品種の栽培管理(資材投入量等)については、品種間で概ね共通であることを確認済みである。
- ラベル:2023年にExperimental Batch2023用に注文したラベルの1枚当たりの単価を求め、採用した。
- 段ボール:2023年の総段ボール購入金額と購入枚数から、段ボール1枚あたりの金額および瓶1本あたりの単価を求め、採用した。

### 生産段階

- 電力:Experimental Batch各種が瓶詰めされた日における、各機械の消費電力量(kW)×稼働時間(h)で計算している。なお、2024年12月1日以降は、稼働日の勤務時間における電力量に太陽光発電の自家消費量の割合を算出し、消費電力量を減じている。
- LPG:ボイラー用として使用されているLPGの年間使用量(kg)に、年間瓶詰本数に占める各商品の瓶詰本数の割合を乗じて配分している。
- ぶどう輸送:後志ヴィンヤードから本社工場までの輸送について、4t車での平均的なシナリオを用いた。

### 販売・流通段階

- 流通段階については、販売全体の7割を占める本社直販店(ギャラリー)ルートを主要な評価対象として設定し、排出実態の可視化を行った。多様な配送形態をとる残り3割については、今後の算定精度向上に向けた継続的な検討課題と位置づけ、順次適用範囲の拡大を目指す。

### 使用・維持管理、廃棄・リサイクル段階

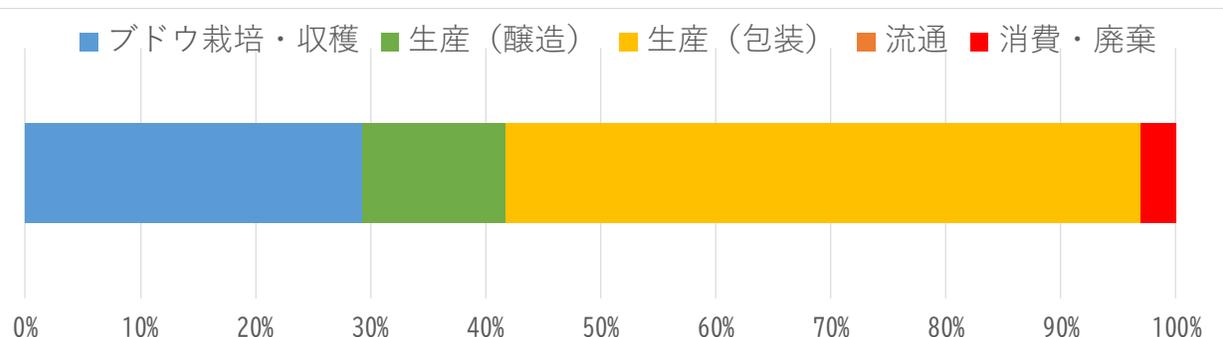
- 個人消費における排出量は、一般的な家庭用ワインセラー(定格消費電力65W)にて6時間冷蔵した電力量を、最大収納本数8本で按分した数字を用いている。
- リサイクルは、空瓶1本の重量(480g)をもとに、輸送を含む排出係数を用いて算出した。

Experimental Batch シャルドネ2024 の1本あたりのCFP値は…

1.025kg-CO<sub>2</sub>e → 1.029kg-CO<sub>2</sub>e

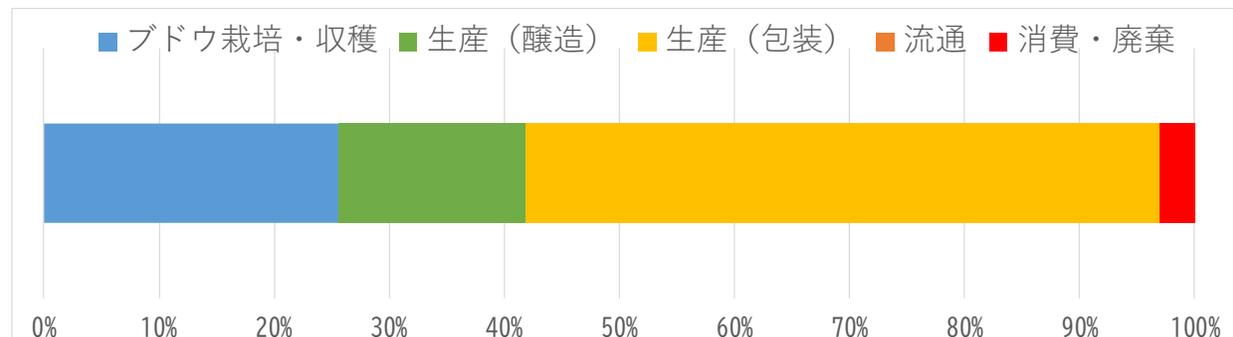
CFP算定結果 (ExperimentalBatchシャルドネ2023)

ブドウ栽培・収穫	0.300 kgCO <sub>2</sub> e
生産 (醸造)	0.128 kgCO <sub>2</sub> e
生産 (包装)	0.566 kgCO <sub>2</sub> e
流通	0.000 kgCO <sub>2</sub> e
消費・廃棄	0.031 kgCO <sub>2</sub> e
合計	1.025 kgCO <sub>2</sub> e



CFP算定結果 (ExperimentalBatchシャルドネ2024)

ブドウ栽培・収穫	0.263 kgCO <sub>2</sub> e
生産 (醸造)	0.168 kgCO <sub>2</sub> e
生産 (包装)	0.566 kgCO <sub>2</sub> e
流通	0.000 kgCO <sub>2</sub> e
消費・廃棄	0.031 kgCO <sub>2</sub> e
合計	1.029 kgCO <sub>2</sub> e



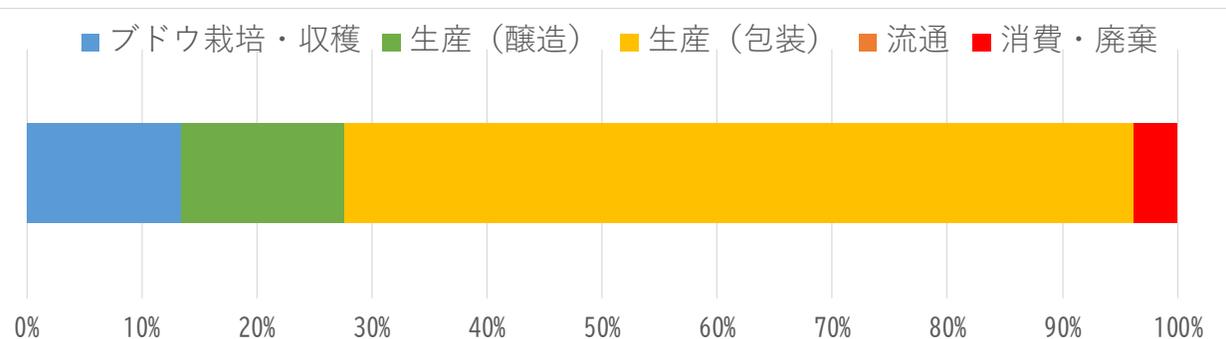
Experimental Batch ケルナー2024 の1本あたりのCFP値は…

0.826kg-CO2e

1.019kg-CO2e

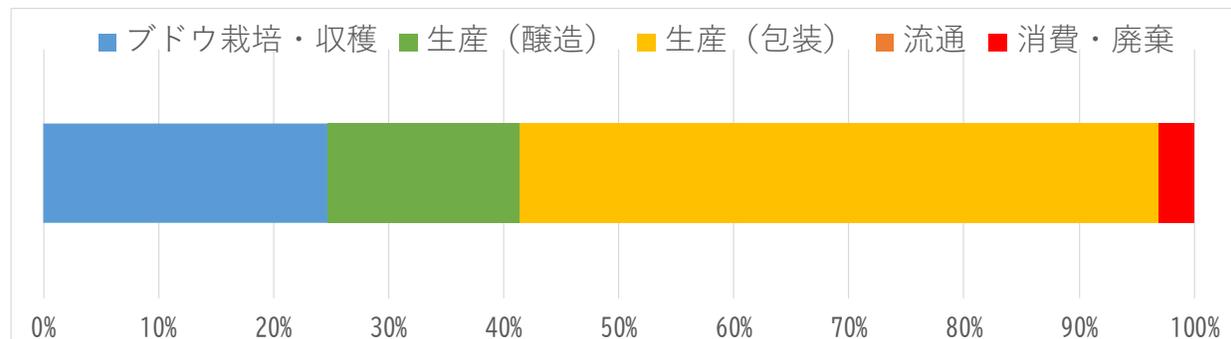
CFP算定結果 (ExperimentalBatchケルナー2023)

ブドウ栽培・収穫	0.111 kgCO2e
生産 (醸造)	0.117 kgCO2e
生産 (包装)	0.566 kgCO2e
流通	0.000 kgCO2e
消費・廃棄	0.031 kgCO2e
合計	0.826 kgCO2e



CFP算定結果 (ExperimentalBatchケルナー2024)

ブドウ栽培・収穫	0.252 kgCO2e
生産 (醸造)	0.170 kgCO2e
生産 (包装)	0.566 kgCO2e
流通	0.000 kgCO2e
消費・廃棄	0.031 kgCO2e
合計	1.019 kgCO2e



Experimental Batch アコロン2024 の  
1本あたりのCFP値は…

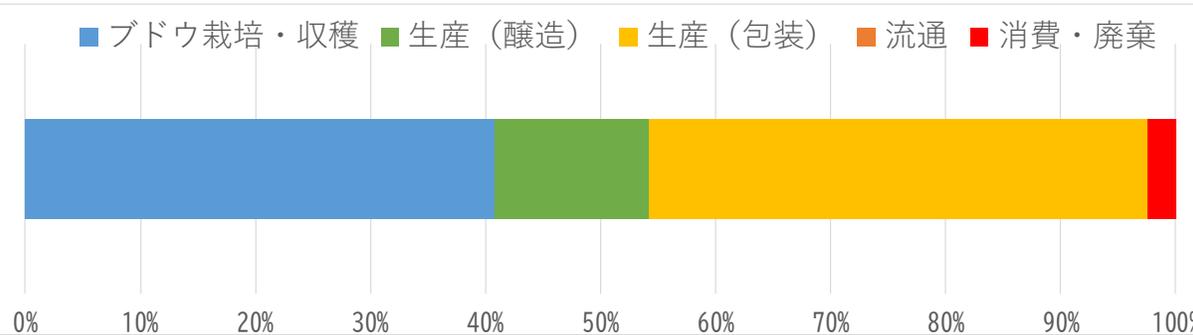
1.305kg-CO2e

Experimental Batch ピノ・ノワール2024 の  
1本あたりのCFP値は…

1.131kg-CO2e

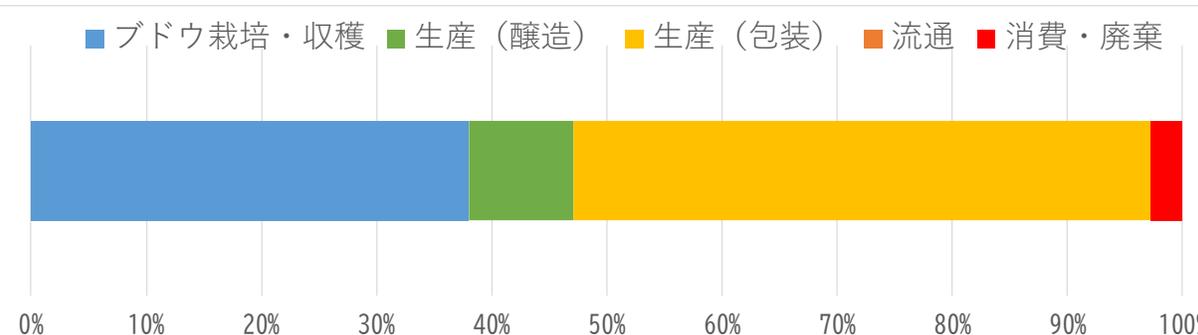
CFP算定結果 (ExperimentalBatchアコロン2024)

ブドウ栽培・収穫	0.532 kgCO2e
生産 (醸造)	0.175 kgCO2e
生産 (包装)	0.566 kgCO2e
流通	0.000 kgCO2e
消費・廃棄	0.031 kgCO2e
合計	1.305 kgCO2e



CFP算定結果 (ExperimentalBatchピノ・ノワール2024)

ブドウ栽培・収穫	0.430 kgCO2e
生産 (醸造)	0.103 kgCO2e
生産 (包装)	0.566 kgCO2e
流通	0.000 kgCO2e
消費・廃棄	0.031 kgCO2e
合計	1.131 kgCO2e



## 7. 調査の限界と 将来の方向性

多くの資材や輸送経路について、数量や経路のすべてを正確に取得することが困難な状況であった。そのため、シナリオの使用やカットオフを設定した場面が多い。

今後、取得が可能になった際は、実測値を使用してCFP算出を実施する。

## 8. 使用した データベース

- IDEA ver.2
- 環境省排出原単位データベースver.3.5
- 北海道電力(2024年)

経済産業省・環境省「カーボンフットプリントガイドライン」(2023年5月)を参照して  
自社算定ルールを作成した。